

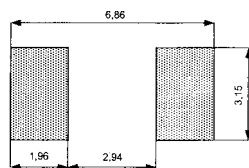
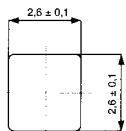
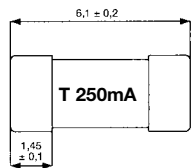
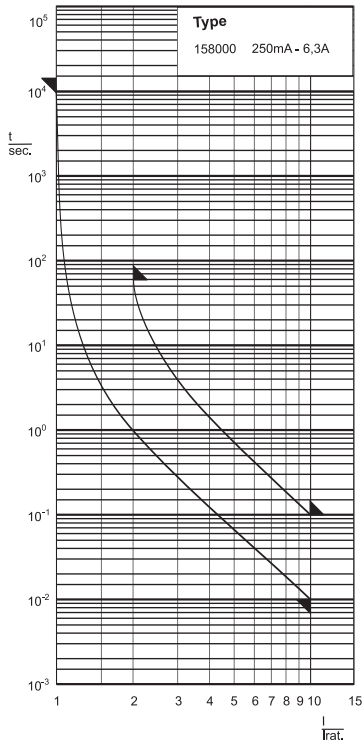


Kleinstsicherungen SMD

Sub-miniature fuse-links SMD

Fusibles subminiatures SMD

**Strom-Zeit-Kennlinien
Current Time Characteristics
Caractéristique courant/temps**



empfohlene Anschlussflächen
recommended pad layout



Aufbau
Keramikrohr
undurchsichtig
Kontaktkappen
Messing, versilbert

Lötwärmebeständigkeit
nach IEC 60068:
260 °C, 10 s

Verpackung
100 Stück
oder 1000 gegurtet (GT)

Schmelzzeit-Grenzwerte

Bemessungsstrom
Rated current
Courant nominal

250 mA – 7 A

**UL 248-14
CSA C22.2 No. 248.14**

Bemessungsstrom
Rated current
Courant nominal

mA/A

250 mA
315
375

400
500
630

750
800
1 A

1,25
1,5
1,6

2
2,5
3

3,15
3,5
4

5
6,3
7

Bem.-Ausschaltverm.
Breaking capacity
Pouvoir de coupure

50 A
@ AC/DC 125 V

Construction
Ceramic tube
non-transparent
Contact caps
brass, silver-plated

Soldering heat resistance
to IEC 60068:
260 °C, 10 s

Packing
100 pcs.
or 1000 pcs. on tape (GT)

Fusing time limits

1 x I_n 2 x I_n 2,75 x I_n

min. max. min. max.

2,6 x 6,1 mm

Spannungsfall
Voltage drop
Chute de tension

mV

280
260
230

220
200
200

190
170
150

150
130
130

120
120
110

100
100
100

90
80
90

125 V

Kaltwiderstand
Cold resistance
Résistance à froid

mΩ

900
700
500

450
300
200

170
140
120

90
60
55

45
30
23

20
18
15

11
8
8

Construction
Tube céramique
non transparent
Capsules
laiton, argenté

Résistance chaleur soudée
à IEC 60068:
260 °C, 10 s

Emballage
100 pcs.
ou 1000 sur bande (GT)

Temps de fusion limité

4 x I_n 10 x I_n

min. max. min. max.

T (träge)
(time-lag)
(temporisé)

Type
158000

Schmelzintegral
I²t's value
Intégral de fusion

A²s

0,08
0,16
0,35

0,35
1,0
1,4

1,5
1,5
4,0

4,6
4,8
4,8

8,6
16
24

24
38
44

77
130
130

Approbationen
Approvals
Homologations
cUL Recognition
UL Recognition

X
X
X

X
X
X

X
X
X

X
X
X

X
X
X

X
X
X