



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Schutzharz und Flussmittel. Lackartige Harzlösung ohne Zusätze, Flussmittel Typ F-SW31 (gemäß DIN 8511 T2)

2. PRODUKTMERKMALE

LÖTLACK SK 10 bildet einen gleichmäßig verlaufenden, transparenten Schutzfilm. Weichlötbare Metalle (z.B. Kupfer, Zinn, Blei, Messing, Stahl) werden vor Korrosion geschützt. Vor dem Löten muss der Schutzfilm nicht entfernt werden, da er gleichzeitig als hochwertiges Flussmittel wirkt.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

LÖTLACK SK 10 wird sowohl in der Produktion, als auch bei der Entwicklung und Reparatur von Leiterplatten und lötbaren Bauteilen eingesetzt:

- Als Flussmittel für schnelle und sichere Lötarbeiten an Leiterplatten.
- Als Oxidationsschutz bei der Zwischenlagerung von unbestückten oder teilbestückten Leiterplatten.
- Als Lagerschutz von zum Verlöten vorgesehener Teile wie Lötösen oder Kabelschuhe.
- Zur Erhaltung der Lötbarkeit von Bleigussteilen (Akkumulatorenfertigung) und von Halbzeug aus Buntmetallen.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

LÖTLACK SK 10 wird bei kleinen Serien und für Serviceanwendungen am bequemsten aus der Spraydose verarbeitet. Das Spray ist mit dem umweltfreundlichen Treibmittel Kohlendioxid abgefüllt. Das übliche Reinigen des Ventils durch Überkopfsprühen ist bei diesem Produkt somit nicht erforderlich.

Für Serienanwendungen kann LÖTLACK SK 10 als Literware mit dem Pinsel, durch Tauchen oder Spritzen aufgetragen werden. Beim Tauchlackieren sind Tauchdauer und die Ausziehgeschwindigkeit hinsichtlich der benötigten Schichtdicke festzulegen. Je größer die Ausziehgeschwindigkeit, um so dicker wird die Schicht.

LÖTLACK SK 10 eignet sich vor allem für den temporären Korrosionsschutz zur Erhaltung der Lötbarkeit von wechllötbaren Metallen. Der Lack wird auch häufig als Schutzbeschichtung für Leiterplatten eingesetzt, die vorwiegend in trockener Umgebung verwendet werden. In sehr feuchter Umgebung unterliegt das Harz jedoch einer langsamen Hydrolyse; die guten Korrosionsschutzeigenschaften und die guten elektrischen Eigenschaften gehen dann verloren. Für solche Anwendungen raten wir eher zur Verwendung der bewährten Leiterplattenschutzlacke PLASTIK 70 oder URETHAN 71.





LÖTLACK SK 10

Ref. : 20745

Sollen nach dem Lötprozess andere Beschichtungen aufgebracht werden, muss die Lötack-schicht entfernt werden. Hierfür empfehlen wir unseren Leiterplattenreiniger KONTAKT LR.

Bei der Verarbeitung von LÖTLACK SK 10 müssen aufgrund der leichtentzündlichen Lösemittel Zündquellen ferngehalten werden. Weitere sicherheitstechnische Angaben können aus unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Lieferzustand Spraydose

Flammpunkt	:	< 0°C
Dichte bei 20 °C FEA 605	:	0,82 g/cm ³
Ergiebigkeit bei 15 µm Schichtdicke berechnet	:	0,7 m ² / 200 ml Dose

Lieferzustand Literware

Flammpunkt DIN 51 755	:	< 0°C
Dichte DIN 51 757 (C)	:	0,81 g / cm ³
Ergiebigkeit bei 15 µm berechnet	:	4,7 m ² / l

Eigenschaften der Lackschicht

Flussmitteltyp (DIN 8511 T2)	:	F-SW31
Aussehen	:	transparent, leicht gelblich
Trockenzeit (Hausmethode)	:	30 min
Gebrauchstemperaturbereich (Hausmethode)	:	0 °C bis 60 °C

6. GEBINDE



400 ml, 200 ml



1

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul 'My CRC' verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Version : 20745 04 1003 00
Datum : 24 December 2003



CRC Industries Deutschland GmbH
Südring 9; D-76473 Iffezheim
Tel (49) (0) 7229 303-0 Fax (49) (0) 7229 303-266
www.crcind.com

