

# 64 12 115 ESD

## Elektronik-Vorschneider ESD



- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
- Durchgestecktes Präzisionsgelenk
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte min. 56 HRC
- Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen schwarz/grau
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
  - Form: Vorschneider, mit kleiner Facette



### ESD-Zangen (Electrostatic discharge)



elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet

das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente

gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

<b>Artikel-Nr.</b>	64 12 115 ESD
<b>EAN</b>	4003773024323
<b>Kopf</b>	spiegelpoliert
<b>Griffe</b>	mit Mehrkomponenten-Hüllen
<b>Form</b>	1
<b>Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm</b>	0,8
<b>Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm</b>	0,5
<b>Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm</b>	2,0
<b>B mm</b>	6,0
<b>D mm</b>	7,0
<b>C mm</b>	16,0
<b>A mm</b>	11,0
<b>Länge mm</b>	115
<b>Gewicht netto g</b>	94

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

